



## ISTITUTO COMPRENSIVO "D. ALIGHIERI" RIPALIMOSANI



Via Marconi, 19 - 86025 Ripalimosani (CB)  
Tel. 0874 39148 Fax 0874 39149 C.F. 80001220708 – C.M. CBIC830003  
E-mail: [cbic830003@istruzione.it](mailto:cbic830003@istruzione.it)– PEC: [cbic830003@pec.istruzione.it](mailto:cbic830003@pec.istruzione.it)

[www.icripalimosani.edu.it](http://www.icripalimosani.edu.it)

### **PATTO EDUCATIVO DI CORRESPONSABILITA'**

**Visti** gli articoli 30, 33 e 34 della Costituzione;

**Visto** il DM n. 5843/A3 del 16 ottobre 2006 "Linee di indirizzo sulla cittadinanza democratica e legalità";

**Visti** il DPR n. 249 del 24/06/1998 e il DPR n.235 del 21/11/2007 "Regolamento recante lo Statuto delle studentesse e degli studenti della scuola secondaria";

**Visto** il DM n. 16 del 5 febbraio 2007 "Linee di indirizzo generali ed azioni a livello nazionale per la prevenzione del bullismo";

**Visto** il DM n. 30 del 15 marzo 2007 "Linee di indirizzo ed indicazioni in materia di utilizzo di telefoni cellulare e di altri dispositivi elettronici durante l'attività didattica, irrogazione di sanzioni disciplinari, dovere di vigilanza e di corresponsabilità dei genitori e dei docenti";

**Vista** la L.71/2017 Disposizioni a tutela dei minori per la prevenzione ed il contrasto del fenomeno del cyberbullismo;

#### **il Collegio dei Docenti**

nella seduta del 12 dicembre 2019 ha deliberato l'aggiornamento del Patto di Corresponsabilità al fine di costruire un'alleanza educativa tra scuola e famiglia e, al contempo, codificare l'impegno di tutte le componenti scolastiche per promuovere il successo formativo degli alunni.

Contestualmente all'iscrizione è richiesta, infatti, la sottoscrizione da parte dei genitori di un patto educativo di corresponsabilità, finalizzato a definire in maniera dettagliata e condivisa diritti e doveri nel rapporto tra istituzione scolastica, studenti e famiglie. Il rispetto di tale Patto costituisce la condizione indispensabile per costruire un rapporto di fiducia reciproca, per realizzare le finalità dell'Offerta Formativa e per assicurare il successo scolastico degli studenti. Attraverso il patto educativo si esplicitano l'accettazione congiunta del progetto formativo e l'impegno per ciascun soggetto a contribuire concretamente al perseguimento degli obiettivi e delle finalità condivisi. In tal senso la scuola è una "comunità educante che deve essere in grado di promuovere la condivisione di quei valori che fanno sentire i membri della società come parte di una vera e propria comunità"



## ISTITUTO COMPRENSIVO "D. ALIGHIERI" RIPALIMOSANI

Via Marconi, 19 - 86025 Ripalimosani (CB)  
Tel. 0874 39148 Fax 0874 39149 C.F. 80001220708 – C.M. CBIC830003  
E-mail: [cbic830003@istruzione.it](mailto:cbic830003@istruzione.it)– PEC: [cbic830003@pec.istruzione.it](mailto:cbic830003@pec.istruzione.it)



[www.icripalimosani.edu.it](http://www.icripalimosani.edu.it)

### Patto educativo di Corresponsabilità Scuola-Famiglia-Alunni

	<i>la scuola si impegna a...</i>	<i>la famiglia si impegna a ...</i>	<i>lo studente si impegna a..</i>
<b>Offerta formativa</b>	Garantire un piano formativo basato su progetti e attività iniziative, volto a garantire il benessere ed il successo dell'alunno, la sua valorizzazione come persona, la sua realizzazione umana e culturale.	Prendere visione del Piano formativo e del Regolamento d'Istituto, discutendolo con i propri figli.	Ascoltare e mettere in pratica i suggerimenti ed i consigli dei docenti sia sul piano degli apprendimenti che su quello del comportamento.
<b>Relazionalità</b>	Creare un clima scolastico sereno in cui stimolare il dialogo, favorendo la conoscenza il rapporto tra alunni, l'inclusione, l'accoglienza, il rispetto di sé e degli altri. Promuovere il talento e l'eccellenza, i comportamenti ispirati alla partecipazione solidale, all'esercizio attivo e consapevole della cittadinanza	Condividere con i docenti linee educative comuni, consentendo alla scuola di dare continuità didattica - educativa alla sua azione.	Rispettare il Dirigente scolastico, i docenti ed il personale scolastico. Sviluppare atteggiamenti inclusivi, di collaborazione di rispetto di sé e dell'altro. Utilizzare correttamente le strutture, le attrezzature, gli strumenti ed i sussidi didattici senza arrecare danni al patrimonio della scuola. Usare un linguaggio consono all'ambiente scolastico.
<b>Partecipazione</b>	Ascoltare e coinvolgere gli studenti e le famiglie, richiamandoli ad un'assunzione di responsabilità rispetto a quanto stabilito nel Patto formativo	Collaborare con la scuola, informandosi costantemente sul percorso didattico formativo dei propri figli.	Frequentare regolarmente le lezioni ed assolvere assiduamente gli impegni di studio. Favorire lo svolgimento dell'attività didattica garantendo l'attenzione costante e la partecipazione attiva alla vita della classe.

<p><b>Interventi educativi</b></p>	<p>Riconoscere la relazione e la comunicazione come strumenti fondamentali della formazione della persona e curare con la massima attenzione la costituzione dei legami di gruppo della classe.</p> <p>Compiere scelte responsabili di flessibilità organizzativo – didattica per attuare la personalizzazione e la diversificazione degli interventi formativi.</p> <p>Coniugare educazione e istruzione realizzando un percorso formativo unitario, organico e continuo, attraverso il quale favorire il pieno sviluppo delle potenzialità di ogni alunno nel rispetto e nella valorizzazione della sua identità personale, culturale e sociale.</p>	<p>Collaborare al progetto formativo partecipando, con proposte e contributi critici, a riunioni, assemblee, consigli di classe e colloqui.</p> <p>Motivare gli alunni allo studio e all'apprendimento.</p> <p>Prendere visione delle comunicazioni provenienti dalla scuola nella piena consapevolezza della responsabilità genitoriale.</p> <p>Leggere attentamente il PTOF ed il Regolamento d'Istituto.</p>	<p>Favorire la comunicazione scuola/famiglia.</p>
------------------------------------	--	---	---

### Patto educativo di Corresponsabilità Scuola-Famiglia-Alunni

**Il sottoscritto ..... avente la patria potestà sull'alunno/a ..... dichiara di aver preso visione di quanto sopra riportato e di condividere in pieno gli obiettivi e gli impegni.**

**Firma .....**

**(Solo alunni della scuola secondaria di primo grado)**

**Il sottoscritto Alunno/a ..... della classe ..... della scuola secondaria di primo grado dichiara di aver preso visione di quanto sopra riportato e di condividere in pieno gli obiettivi e gli impegni.**

**Firma .....**